



Automotive Lighting, Brotterode

Spot on: Produktion von Fahrzeugbeleuchtung unter dichten Dächern



Automotive Lighting ist der weltweit führende Hersteller von Fahrzeugbeleuchtung.

Automotive Lighting, weltweit führender Hersteller von Fahrzeugbeleuchtung in der Automobilindustrie, wurde 1999 als Joint Venture von der Magneti Marelli Gruppe, einer Tochter des Fiat Konzerns, und der Robert Bosch GmbH gegründet. Mittlerweile ist das Unternehmen eine 100-prozentige Tochtergesellschaft von Fiat. Das Werk Brotterode in Thüringen ist mit fast 1 000 Beschäftigten größter Arbeitgeber der Region.

Das aus der DDR Zeit stammende Gebäude ist ein Standardplattenbau in Industriebauweise mit innen liegender Entwässerung. Im Rahmen von Umbaumaßnahmen in den 90er Jahren wurde die Bedachung erneuert. Auf der Betondecke wurde eine Dampfsperre verlegt, die durch eine Styropordämmung von der Dachbahn-Abdichtung getrennt ist. Die Konstruktion bereitete aufgrund starker Bauteilbewegungen massive Probleme.

Erfolgreiche Reparaturen

Außerdem hatte die alte PVC-Dachbahn durch Weichmacherverlust ihre Elastizität eingebüßt und an Volumen verloren. Der irreversible Schrumpfungsprozess führte zu Abrissen im Randbereich und Rissbildung an den Stößen mit der Folge, dass die Abdichtung ihre Funktionsfähigkeit verlor. Seit Jahren kam es wiederholt zu Feuchtigkeitsschäden. Da Wasser die Produktion von elektronischen Hochleistungsprodukten gefährdet, entschloss sich das Unternehmen nach erfolglosen Reparaturmaßnahmen zu einer kompletten Neuabdichtung des Daches. Der örtliche Generalanbieter, die Baumhämmel Haustechnik GmbH, übernahm den Auftrag. Gemeinsam mit KEMPER SYSTEM Gebietsleiter Bernd Zimmermann und Matthias Bölte, Kundenbetreuer Technik, wurde eine langzeitsichere Lösung präsentiert, die Automotive Lighting überzeugte.

Referenz VW Baunatal

Die Entscheidung zugunsten von KEMPEROL® fiel nach einer intensiven Prüfung des Materials. Ausschlaggebend war die fast 40-jährige positive Praxiserfahrung auf den Dächern des VW Werks in Baunatal,



Ralf Baumhämmel (rechts) empfahl Facility Manager Volker Fuchs die Flüssigabdichtung.

wo sich die Thüringer vor Ort informierten, sowie andere industrielle Referenzobjekte weltweit. Darüber hinaus wurden auf dem in Brotterode abzudichtenden Dach Probestellen verschiedener Abdichtungsmaterialien verlegt. Auch im direkten Wettbewerb überzeugte KEMPEROL®. Die geringfügig

höheren Materialkosten wurden gegen die Reparaturkosten als Amortisation gerechnet. Volker Fuchs, Facility Manager bei Automotive Lighting, erläuterte: „Wir haben eine 10-jährige Garantie bekommen. In der Vergangenheit hatten wir jedes Jahr teure Reparaturarbeiten, die erfolglos blieben, da sich die Schadensstellen in den meisten Fällen nicht genau lokalisieren ließen. Wenn damit jetzt Schluss ist, amortisieren sich die Mehrkosten einer Flüssigabdichtung im Verhältnis zu einer konventionellen Dachbahn in kürzester Zeit.“

Lösemittelfrei bei laufender Produktion

Hinzu kamen weitere Auswahlkriterien: Die Arbeiten erfolgten während der normalen Betriebszeiten bei laufender Produktion. Da ausgeschlossen werden musste, dass beispielsweise Regen in die Halle gelangt, kam ein großflächiger Abriss nicht in Frage. Gleichzeitig sollte das zusätzliche Flächen-

.....> Fortsetzung auf Seite 2



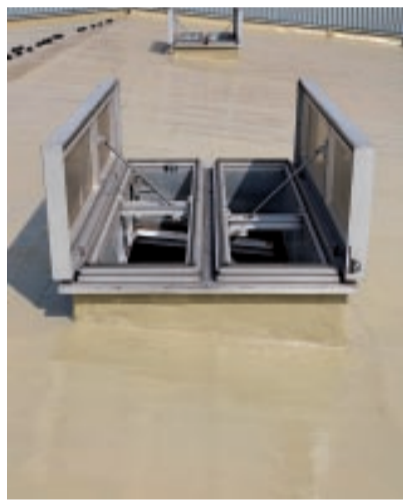
Die Lüftungselemente wurden naht- und fugenlos in die Flächenabdichtung integriert.



Die Dachfläche ist mit einer Vielzahl von Aufbauten bestückt.



Auf diesem Produktionsgebäude in Brotterode wurden fast 10.000 qm Dachfläche mit KEMPEROL® 2K-PUR abgedichtet.



Die Lüftungselemente wurden naht- und fugenlos in die Flächenabdichtung integriert.

gewicht so gering wie möglich sein, um die statischen Kapazitäten für produktionswichtige Ausbauten nutzen zu können. Mit KEMPEROL® lassen sich nachträgliche Aufbauten wie Klimaanlage und Lüftungsgeräte problemlos in die bestehende Flächenabdichtung integrieren.

Im Sommer/Herbst 2007 wurden 10.000 qm Dachfläche auf einem Produktionsgebäude mit KEMPEROL® 2K-PUR instand gesetzt, ein erster Teilabschnitt von 1.000 qm war bereits 2006 fertiggestellt worden. Die

Flüssigabdichtung wurde – nach gründlicher Reinigung – direkt auf dem alten Dachpaket aufgebracht. Da KEMPEROL® wasserdampfdiffusionsfähig ist, kann Feuchtigkeit aus dem Untergrund entweichen. Auf einen Abriss kann komplett verzichtet werden, kostspielige Entsorgungsgebühren fallen nicht an. Um eine optimale vollflächige Haftung zum Untergrund sicherzustellen, wurde zunächst eine KEMPEROL® EP-Grundierung aufgezogen, anschließend die lösemittelfreie KEMPEROL® 2K-PUR Abdichtung im bekannten Zweischichtverfahren aufgetragen. Da auf dem Dach großflächig Klimaanlage installiert sind, die Außenluft in die Produkti-

onshalle leiten, gab es zur geruchsneutralen Produktvariante keine Alternative.

Bautafel:

- Bauherr: Automotive Lighting
Brotterode GmbH
- Material: KEMPEROL®
EP-Grundierung;
KEMPEROL® 2K-PUR
Abdichtung
- KEMPER SYSTEM Verarbeiter:
Baumhämmerl Haustechnik
GmbH & Co. KG, Brotterode



Das KEMPEROL® Verarbeiter-Team der Baumhämmerl Haustechnik GmbH & Co. KG besteht aus sieben Mitarbeitern: Peer Aschenbach, Sven Büchner, Geschäftsführer Ralf Baumhämmerl und André Fuchs (von links), sowie – nicht auf dem Bild – Uwe Scharf, Marco Hänsel, Nicky Scharfenberg und René Treptow.

